

補助事業番号 20-63
補助事業名 平成20年度公設工業試験研究所の設備拡充補助事業
補助事業者名 地方独立行政法人 岩手県工業技術センター

1. 補助事業の概要

次の設備を導入し、県内企業からの技術相談、工業技術センターにおける機械金属工業関連の研究開発及び企業との共同研究を円滑に進めるとともに、技術支援として導入設備を県内企業に開放し、新製品・新技術開発と技術者の育成等を図る。

- ア. 粒子動解析システム
- イ. 高周波溶解炉
- ウ. 塩水噴霧試験機
- エ. キャス試験機
- オ. 表面・界面物性測定装置

2. 予想される事業実施効果

現在、本県では、自動車関連産業及び半導体関連産業の集積を目指している。機械部品等の付加価値を高める溶射・メッキ・塗装などの表面処理技術や耐摩耗性・耐食性に優れる材料の開発は、製品の高品質化・高付加価値化につながるもので、県内の機械金属工業関連中小企業が自動車・半導体関連産業に新規参入するためのキー技術となる。本事業で導入する装置により、当センターでの表面処理技術や新規材料開発に関する試験研究、技術支援等をより一層効率的かつ効果的に行うことを可能とし、本県中小機械金属工業の振興につなげる。

研究成果を発展させ、当センター利用企業による溶射・メッキ・塗装関連の技術の実用化、新材料を応用した機械等部品の実用化を実現する。

3. 本事業により導入した設備

ア. 粒子動解析システム

設置場所：【地方独立行政法人岩手県工業技術センター溶射試験室】

コールドスプレーや各種溶射加工中の粉末の飛行状態をリアルタイムで計測する装置。企業巡回等に装置を持参しての計測にも対応。

イ. 高周波溶解炉

設置場所：【地方独立行政法人岩手県工業技術センター鑄造試験室】

高周波誘導加熱により金属を溶解する装置。真空溶解炉、大気ルツボ式炉、大気傾動式炉を有し(切替式)、各種材料を最高1700℃で加熱、溶解可能。

ウ. 塩水噴霧試験機

設置場所：【地方独立行政法人岩手県工業技術センター耐食性試験室】

メッキ製品、塗装製品等の耐食性能を評価する設備。塩化ナトリウム水溶液を噴霧し、錆の発生程度や塗膜の膨れ程度を評価。

エ. [キャス試験機](#)

設置場所：【地方独立行政法人岩手県工業技術センター耐食性試験室】

メッキ製品、塗装製品等の耐食性能を評価する装置。塩化ナトリウム+塩化第二銅+酢酸水溶液を噴霧し、錆の発生程度等を評価。塩水噴霧試験の10倍の促進性。

オ. [表面・界面物性測定装置](#)

設置場所：【地方独立行政法人岩手県工業技術センター塗膜物性試験室】

塗装製品の塗膜の表面から鋭利な刃物を用いて内部に切り込み、その切削力と切削深さから塗膜の付着強度を定量的に評価する装置。

4. 事業内容についての問い合わせ先

団 体 名： 地方独立行政法人 岩手県工業技術センター（イワテケンコウギョウギジュツセンター）

住 所： 020-0852

岩手県盛岡市飯岡新田3地割35番地2

代 表 者： 理事長 酒井 俊巳（サカイ トシミ）

担 当 部 署： 企画デザイン部（キカクデザインブ）

担 当 者 名： 上席専門研究員 富手 壮一（トミテ ソウイチ）

電 話 番 号： 019-635-1115

FAX 番 号： 019-635-0311

E - m a i l： CD0002@pref.iwate.jp

U R L： <http://www.pref.iwate.jp/~kiri/>